



### Technische Daten

- 1 PROMAPAIN<sup>®</sup> SC4, Brandschutz-Anstrich
- 2 Stahlträger - / Stahlstütze

Nachweise: VKF-Nr. 26460  
ETA 13/0198

### Vorteile auf einen Blick

- **Einkomponenten-Brandschutzanstrich**
- **dünne Auftragsdicke**
- **schneller und einfacher Auftrag**
- **Feuchtebeständig**

### Anwendungen

- Stahlstrukturen (auch Hohlprofile)
- Stahlwellbleche
- Im Innenbereich (Z2)
- Im Innenbereich mit hoher Feuchtigkeit (Z1) - mit Deckanstrich
- Im Aussenbereich, überdacht (Y) - mit Deckanstrich

### Allgemeine Hinweise

Gemäss VKF-Anwendung dürfen dämmschichtbildende Brandschutzanstriche nur mit genehmigung der Brandschutzbehörde eingesetzt werden. Der Farbauftrag hat durch VKF zertifizierte Applikateure zu erfolgen. Die Verarbeitungsrichtlinien, das Produktdatenblatt sowie das Sicherheitsdatenblatt sind zu beachten.

### Verbrauch

Trockenschichtdicke (DFT) / Feststoffanteil = Nassschichtdicke (WFT)

Beispiel: 1.043 mm (DFT) / 0.65 = 1.605 mm (WFT)

Farbmenge: 1.043 mm (DFT) = ca. 2 kg/m<sup>2</sup>

### Ausführung

Gemäss Verarbeitungsrichtlinien sind die Stahlprofile sorgfältig vorbereiten. (Entrosten, entstauben, entfetten). Anschliessend sind folgende Grundierungen einzusetzen.

### Zweikomponenten Epoxy-Grundierung und Rostschutzfarben

<b>Lösungsmittelbasis</b>	Zinkphosphat, Epoxy-Poliamide, modifiziertes Vinylharz, Alkyde, Phenolharz modifiziertes Alkyd
<b>Wasserbasis</b>	

<b>nicht kompatibel</b>	anorganische Zink freisetzende Grundierungen, feuerverzinkter Stahl
-------------------------	---

Bei galvanisierten Stahlprofilen ist die Haftgrundierung TY-ROX<sup>®</sup> erforderlich.

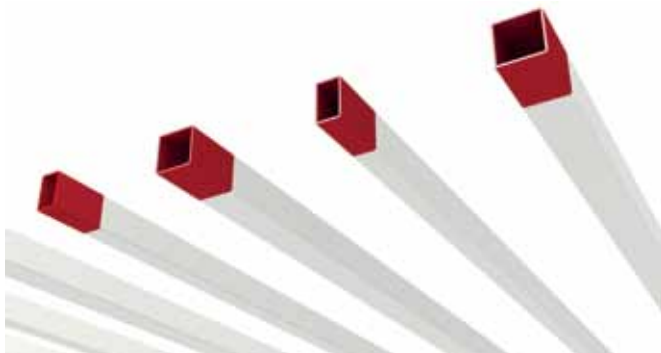
Der Brandschutzanstrich PROMAPAIN<sup>®</sup> SC4 wird durch Spritzen, Rollen oder Pinseln aufgetragen. Die Trockenschichtdicke der Tabellen auf der nachfolgenden Seite ist einzuhalten. Deckanstriche sind bei Anwendungen mit Feuchtigkeit notwendig.

Promat TOPCOAT	Promat
LATEXOR	Maestria
CARBOTHANE 134 PU	Carboline
PURMAL S30 MIX	Malchem
CHEMUKRYL	Promat
BARPIDOL S/AIRE	Promat

Weitere Informationen erhalten Sie aus den Verarbeitungsrichtlinien und dem Produktdatenblatt.

### Trapezblechdecken / Verbunddecken

Zum Schutz des Stahls sind weitere Varianten, wie zum Beispiel Trapezblechdecken mit Feuerwiderständen von R30 - R120 möglich. Die Beschichtungsdicken werden separat nachgewiesen, fragen Sie unsere technischen Berater an.



Schichtdicken gemäss VKF-Nr. 26460 in blauer Spalte

Alternative Werte nach ETA 13/0198 in grauen Spalten

Tabellen für Feuerwiderstände R90 und R120 sind verfügbar, fragen Sie unsere Technischen Berater.

Die Tabelle zeigt die Trockenschichtdicke in µm in Bezug auf den Profilkfaktor und der Stahltemperatur.

I"- und I"H"-Stahlprofile, andere Feuerwiderstände (R15 - R120) gemäss ETA 13/0198 auf Anfrage.

Stahltemperatur	Stahltemperatur										Stahltemperatur									
	R 30	350	400	450	500	550	600	650	700	750	R 60	350	400	450	500	550	600	650	700	750
55	370	239	186	186	186	186	186	186	186	186	1076	853	662	450	363	289	231	186	186	
80	396	254	191	187	186	186	186	186	186	186	1172	917	705	480	387	308	246	193	187	
85	421	269	200	188	187	186	186	186	187	186	1268	981	748	510	411	327	261	204	188	
90	447	284	209	189	187	186	186	186	187	186	1364	1044	807	545	435	346	275	215	188	
95	472	299	218	190	187	187	186	187	186	186	1460	1095	866	589	459	365	290	226	189	
100	498	314	227	190	188	187	186	188	187	187	1556	1122	924	634	484	384	305	236	190	
105	523	329	236	191	188	187	187	188	187	187	1642	1149	983	678	508	403	320	247	191	
110	554	344	245	194	188	187	187	188	187	187	1728	1176	1042	723	532	422	335	258	191	
115	587	360	254	201	189	187	187	189	187	187	1814	1203	1091	776	561	442	350	269	194	
120	621	375	263	209	189	187	187	189	187	187	1900	1230	1112	843	604	461	365	279	202	
125	654	390	272	217	189	187	187	189	187	187	1986	1257	1134	909	708	480	380	290	210	
130	687	405	281	225	190	188	187	190	187	187	2072	1284	1155	976	763	499	395	301	218	
135	721	420	290	233	190	188	187	190	187	187	2158	1311	1176	1043	812	518	410	312	226	
140	757	435	299	241	190	188	187	190	188	188	2244	1338	1197	1094	861	545	425	322	234	
145	812	450	308	248	191	188	187	191	188	188	2330	1365	1219	1117	910	589	440	333	243	
150	860	465	317	256	191	188	187	191	188	188	2416	1392	1240	1141	959	633	454	344	251	
155	881	480	326	264	191	188	187	191	188	188	2502	1419	1261	1164	1008	677	469	355	259	
160	903	495	335	272	192	189	188	192	188	188	2588	1446	1282	1187	1057	720	484	365	267	
165	923	510	344	280	192	189	188	196	188	188	2674	1473	1304	1211	1097	764	499	376	275	
170	944	525	353	288	198	189	188	203	188	188	2760	1500	1325	1234	1123	806	514	387	284	
175	964	540	363	296	207	189	188	211	188	188	2846	1527	1346	1258	1149	849	526	398	292	
180	984	555	372	303	217	189	188	219	188	188	2932	1554	1367	1281	1175	891	567	408	300	
185	1.004	570	381	311	227	189	188	226	189	188	3018	1581	1388	1304	1201	934	608	419	308	
190	1.023	585	390	319	236	189	188	234	189	189	3104	1608	1410	1328	1227	976	649	430	316	
195	1.042	599	399	327	246	190	188	242	189	189	3190	-	-	1431	1351	1253	1019	690	441	
200	1.060	614	408	335	256	190	188	249	189	189	3276	-	-	1452	1374	1280	1061	731	452	
205	1.079	629	417	343	266	190	188	257	189	189	3362	-	-	1473	1398	1306	1101	772	462	
210	1.097	644	426	350	275	190	188	265	189	189	3448	-	-	1495	1421	1332	1137	813	473	
215	1.281	659	435	358	285	190	189	272	189	189	3534	-	-	1516	1444	1358	1173	854	484	
220	1.303	673	444	366	295	190	189	280	189	189	3620	-	-	1537	1468	1384	1209	896	495	
225	1.324	688	453	374	304	190	189	288	189	189	3706	-	-	1558	1491	1410	1245	937	505	
230	1.346	703	462	382	314	191	189	295	190	189	3792	-	-	1580	1514	1436	1281	978	516	
235	1.368	718	471	390	324	191	189	303	190	189	3878	-	-	1601	1538	1463	1317	1019	527	
240	1.390	733	480	398	334	191	189	310	190	189	3964	-	-	-	1561	1489	1353	1060	538	
245	1.412	747	489	405	343	191	189	318	190	189	4050	-	-	-	1584	1515	1390	1101	549	
250	-	-	498	413	353	191	189	326	190	189	4136	-	-	-	-	-	-	1142	618	
255	-	-	507	421	363	191	189	333	190	189	4222	-	-	-	-	-	-	1183	652	
260	-	-	516	429	373	192	189	341	190	189	4308	-	-	-	-	-	-	-	685	
265	-	-	525	437	382	192	190	349	190	189	4394	-	-	-	-	-	-	-	718	
270	-	-	538	445	392	192	190	356	191	189	4480	-	-	-	-	-	-	-	752	
275	-	-	556	452	402	192	190	364	191	189	4566	-	-	-	-	-	-	-	785	
280	-	-	573	460	411	212	190	372	191	189	4652	-	-	-	-	-	-	-	819	
285	-	-	591	468	421	233	190	379	191	189	4738	-	-	-	-	-	-	-	852	
290	-	-	609	476	431	253	190	387	191	189	4824	-	-	-	-	-	-	-	886	
295	-	-	627	484	441	274	204	395	191	189	4910	-	-	-	-	-	-	-	919	
300	-	-	644	492	450	294	226	402	191	189	4996	-	-	-	-	-	-	-	953	
305	-	-	662	500	460	315	247	410	191	189	5082	-	-	-	-	-	-	-	986	
310	-	-	680	507	470	335	269	418	191	189	5168	-	-	-	-	-	-	-	1020	
315	-	-	698	515	479	356	290	425	192	189	5254	-	-	-	-	-	-	-	1053	
320	-	-	715	523	489	376	312	433	192	189	5340	-	-	-	-	-	-	-	1087	
325	-	-	733	531	499	397	333	441	192	189	5426	-	-	-	-	-	-	-	672	
330	-	-	-	574	509	417	355	448	192	189	5512	-	-	-	-	-	-	-	824	
335	-	-	-	618	518	438	376	456	196	189	5598	-	-	-	-	-	-	-	958	
340	-	-	-	661	528	458	398	464	222	189	5684	-	-	-	-	-	-	-	1092	
345	-	-	-	705	538	479	419	471	248	189	5770	-	-	-	-	-	-	-	-	

Ergänzende und alternative Schichtdicken gemäss Bericht NP-06425R möglich.

Die Tabelle zeigt die Trockenschichtdicke in µm in Bezug auf den Profilkfaktor und der Stahltemperatur.

○ und □ Stahl-Hohlprofile, andere Feuerwiderstände (R15 - R60) gemäss ETA 13/0198 auf Anfrage.

Stahltemperatur	Stahltemperatur												Stahltemperatur											
	R30	350	400	450	500	550	600	650	700	750	R 60	450	500	550	600	650	700	750						
46	b*	c*	b*	c*	b*	c*	b*	c*	b*	c*	b*	c*	b*	c*	b*	c*	b*	c*						
50	655	715	377	346	312	260	312	260	312	260	312	260	312	260	312	260	312	260						
55	745	715	449	346	312	260	312	260	312	260	312	260	312	260	312	260	312	260						
60	831	715	518	346	312	260	312	260	312	260	312	260	312	260	312	260	312	260						
62	914	715	585	346	331	260	312	260	312	260	312	260	312	260	312	260	312	260						
63	993	715	650	346	382	260	312	260	312	260	312	260	312	260	312	260	312	260						
65	993	780	650	407	382	260	312	260	312	260	312	260	312	260	312	260	312	260						
66	993	780	650	407	382	260	312	260	312	260	312	260	312	260	312	260	312	260						
70	1069	879	712	501	433	260	312	260	312	260	312	260	312	260	312	260	312	260						
75	1142	970	772	588	481	271	312	260	312	260	312	260	312	260	312	260	312	260						
80	1213	1052	830	668	529	346	312	260	312	260	312	260	312	260	312	260	312	260						
85	1281	1128	887	743	575	417	321	260	312	260	312	260	312	260	312	260	312	260						
90	-	1198	941	814	620	483	357	260	312	260	312	260	312	260	312	260	312	260						
95	-	994	879	663	546	392	260	312	260	312	260	312	260	312	260	312	260	260						
100	-	1045	941	705	606	426	309	312	260	312	260	312	260	312	260	312	260	260						
105	-	1095	999	746	662	459	362	312	260	312	260	312	260	312	260	312	260	260						
110	-	1143	1053	786	716	492	412	312	260	312	260	312	260	312										